



本 社 工 場: 〒489-0971 愛知県瀬戸市西本地町2-277-1
TEL:0561-83-6711 FAX:0561-83-6560

中日本事業所: 〒489-0931 愛知県瀬戸市高根町3-81-3
TEL:0561-87-3363 FAX:0561-87-3364

柿 野 工 場: 〒509-5312 岐阜県土岐市鶴里町柿野浜井場1733-1
TEL:0572-52-2315 FAX:0572-52-2316

坂 上 工 場: 〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町307-4
TEL:0561-58-9301 FAX:0561-58-9302

赤 津 工 場: 〒489-0023 愛知県瀬戸市窯元町159-3
TEL:0561-83-5547 FAX:0561-83-5548

旭 工 場: 〒488-0024 愛知県尾張旭市井田町4-55
TEL:0561-58-4890 FAX:0561-58-5508

西日本営業所: 〒571-0078 大阪府門真市常盤町7-8 常盤ビル203号
TEL:072-881-5580 FAX:072-881-5581

福岡営業所: 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前3-10-24 藤井ビルB1
TEL:092-292-3995 FAX:092-292-3994

<協力会社>

株式会社SynPro: 〒028-0114 岩手県花巻市東和町土沢6区128
TEL:0198-41-4311 FAX:0198-41-4321



2026年3月



セラミックスで未来を創る。
 私たちのマインドは価値ある「モノづくり」で
 あふれています。

Vision

人に選ばれ、人が集まり、人に愛される会社へ

経営理念

ものづくりを通して世の中の進歩発展に貢献し、
 従業員のやりがいとその家族の幸せを追求する。

会社概要

商号	トリオ株式会社
創業	昭和46年1月
資本金	10,000,000円
本社所在地	〒489-0971 愛知県瀬戸市西本地町2-277-1 TEL:(0561)83-6711 FAX:(0561)83-6560
代表者	代表取締役社長 加藤 義之
従業員数	111名(内パート10名) ※2026年1月24日現在
関連事業	トリオセラミックス トリオエンジニアリング

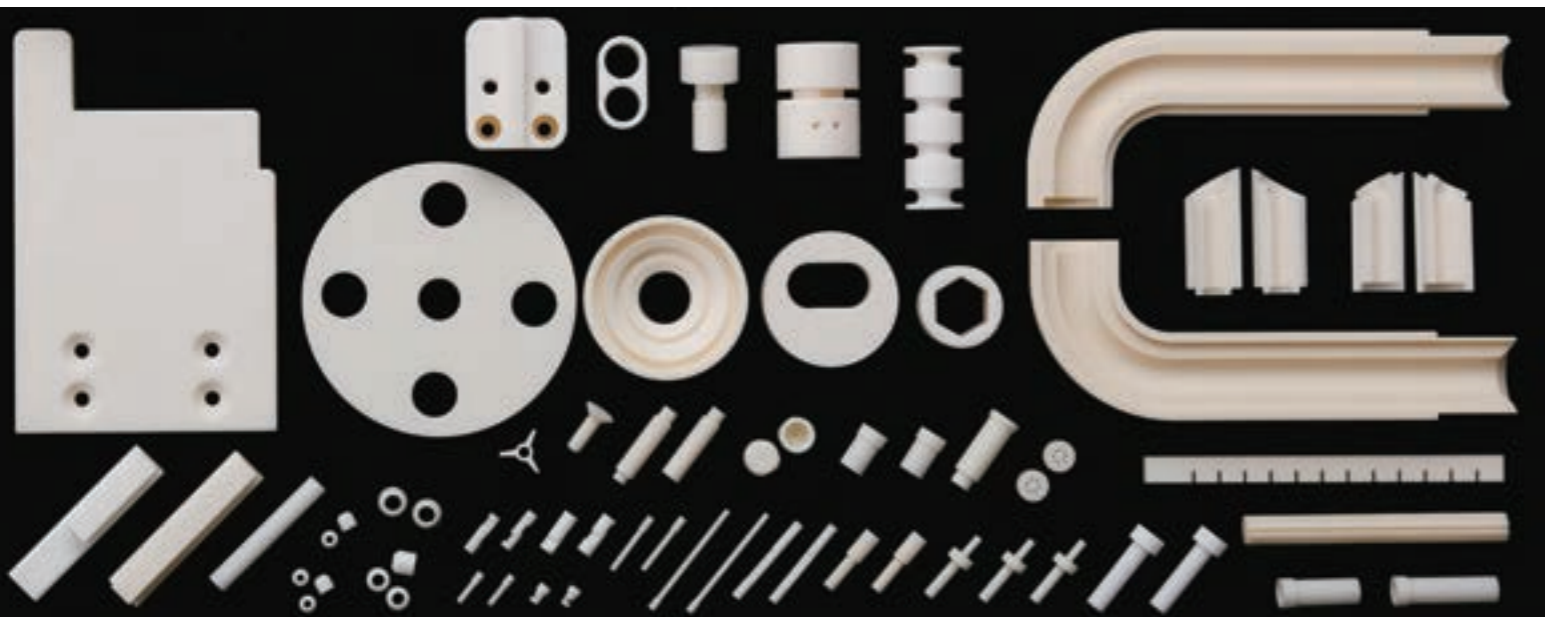
沿革

1971.01	愛知県瀬戸市大坪町28番地にて熱電対・ヒーター部品の販売を開始
1976.11	有限会社(資本金500万円)を設立
1982.11	本社屋を移転
1998.06	高純度アルミナ押出製品の開発、販売を開始
2002.10	柿野工場を開設 RHK用ローラー等ムライト押出製品の製造・販売を開始
2003.03	高純度アルミナ押出製品の自社生産を開始
2004.10	愛知県瀬戸市西本地町に本社工場を移転
2005.05	精密研削盤を導入し、二次加工製品の製造を開始
2007.11	二次加工工場として坂上工場を開設
2010.08	液晶・半導体製造設備向けCIP成形素材の供給を開始
2013.01	セラミックメーカーとして国内有数の展示会へ初出展
2014.03	各種工作機械のメンテナンス・オーバーホール事業を開始
2014.06	旭工場を開設
2014.07	各種機械用の設置・パーツ設計及び提案型システムの販売を開始
2014.10	西日本営業所を開設
2014.11	東日本営業所を開設
2015.04	エンジニアリングメーカーとして国内有数の展示会へ初出展
2021.05	赤津工場を開設
2023.03	東北事業所を開設
2023.05	中日本事業所を開設
2023.08	福岡営業所を開設
2026.03	有限会社トリオ商事からトリオ株式会社に社名変更



セラミックスの未来を創造し 続けるプロフェッショナル集団

素材から加工まで、試作も対応可能です！
セラミックスの事ならお任せください！



実は私たちの生活を支えている「セラミックス」

セラミックスと聞くと、「陶器」や「焼き物」をイメージされる方も多いかもしれません。しかし、セラミックスは実は「窓ガラス」や「タイル」といった身近な製品をはじめ、日常的に使用している電子機器など、目には見えないところにも、たくさんのセラミックス部品が使用されています。セラミックスは私たちの暮らしを支える重要な役割を担っています。弊社は創業依頼、様々なセラミックスを扱うプロフェッショナル集団として培ってきた技術と経験を活かし、社会や産業の発展に貢献しています。

トリオセラミックス取扱い製品



高純度緻密質アルミナ

高純度緻密質アルミナは、最も流通量の多いファインセラミックスとして広く知られており、弊社でも多くの標準在庫を持ち、お客様にはご好評いただいております。

ジルコニア

イットリア部分安定化ジルコニア(3Y)は、特徴のある材質であり、弊社でも力を入れて取り組んでいる材質となります。



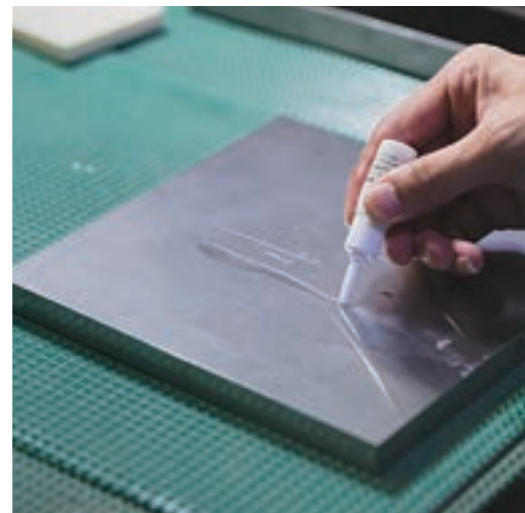
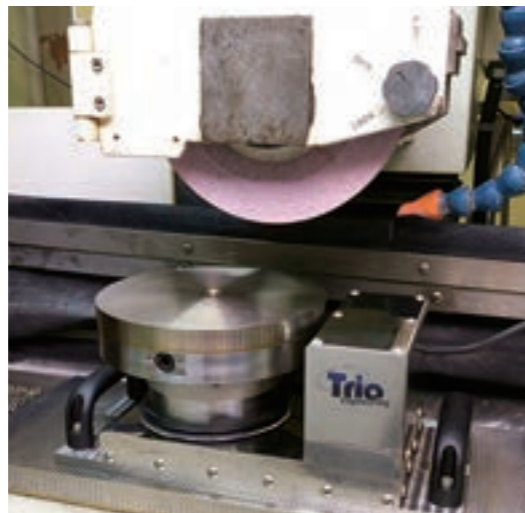
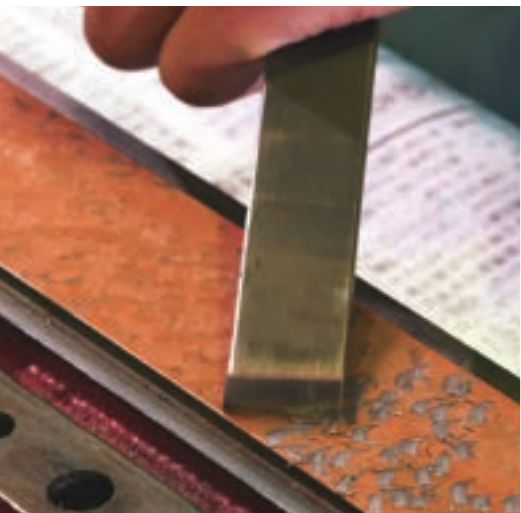
ムライト



ムライトは天然原料を使用した材質であり、各種の炉材として使用されています。主に、PT1、KT1、KT2の押出材を取り揃えております。

- 窒化珪素
- 炭化珪素
- 窒化アルミニウム
- マシナブルセラミックス
- ステアタイト
- コーディエライト

人と機械が織りなす「完動」 エンジニアリングカンパニー



「お客様とともにあり続ける」
その想いをカタチにするため、
長年培われてきた職人技術、
最新の工作機械技術の
「人」と「機械」のチカラで
「完動」をお届けします。



「困った」を解決する完動クオリティー トリオエンジニアリング各種工作機械



お使いの機械本来の性能を甦らせます！

オーバーホール& レトロフィット

一般的なオーバーホールだけでなく、最新の電気制御へのレトロフィットも行っております。

抜群の効果！加工時間が1/10に！

精密ロータリーテーブル TNRシリーズ

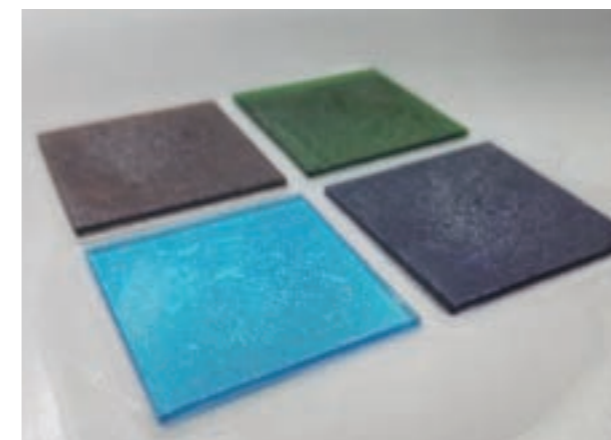
ワークを回転させ、機械のストロークを小さくすることにより加工効率が飛躍的に改善します！



+17℃で凍る不思議な液体

低温接着 ESチャック

環境にやさしい特殊な低温凝固剤を使用し、常温に近い温度でワークを凍結固定し加工を行う技術です。



お客様の課題に向き合い、最適な製品をご提案します！