

街は、想いにあふれてる。



想いへ、挑む、ものづくり。

NASA INDUSTRY
ナサ工業株式会社

〒811-2115 福岡県糟屋郡須恵町大字佐谷1323番地1
TEL:092-932-1126 FAX:092-932-5056
<https://www.nasakogyo.co.jp/> <https://www.facebook.com/nasakogyo>



NASA INDUSTRY
ナサ工業株式会社

想いへ、挑む、ものづくり。



代表取締役社長

長澤 貢多

長年培ってきた技術力と創造力を発揮して お客様の期待を超えるものづくりに挑みます

「新しい技術を使って、新しいものを生み出す」—現会長・長澤儀久のそんな想いから、私たちナサ工業株式会社は1969年に誕生しました。2006年には私が社長に就任し、2019年に迎えた創業50周年を機に、企業ミッションとして「想いへ、挑む、ものづくり。」を定めました。

日本中が活気に満ちていた高度経済成長期から、新しいものが次々と世の中に出てくる中で、私たちはお客様から身の丈以上の機会をたくさん与えていただきました。その期待に精いっぱい応えようと、ときにボロボロになりながらも奮起して、全社員が一塊となって乗り越えることで会社も社員も成長してきました。社会インフラ、医療、エスカレータ・エレベータ、鉄道など、私たちが関わる分野は多岐にわたります。

これからは今まで培ってきた技術力にデザイン力・開発力という新たな要素を加え、本気でお客様の、社会の「想い」へ挑んで参ります。これからAIで新たな発達を見せるであろう社会に、人間しか持ちえない創造性を発揮し価値を届けられる皆様のパートナーでありたいと考えます。ものづくりを通して皆様とともに未来をデザインすることが私達の存在意義です。いつでも私達にお任せください。皆様の想いに一塊で挑みます。

会社概要

社 名	ナサ工業株式会社
所 在 地	福岡県糟屋郡須恵町大字佐谷1323-1
T E L	092-932-1126
F A X	092-932-5056
E - m a i l	info@nasakogyo.co.jp
創 業	昭和44年10月1日
設 立	昭和49年10月1日
資 本 金	1500万円
決 算 期	3月31日
代 表	代表取締役 長澤貢多
従 業 員	103名(令和3年11月現在)
営 業 内 容	各種金属加工(SS材、SUS、AL他、板・鋼材)を主に材料加工から各種塗装他仕上げまでワンストップでの生産・管理
事 業 品 目	◎エスカレータ外装パネル(設計・製作・工事) ◎エスカレータ附帯製品 ◎エレベータ附帯部品 ◎医療・機械装置向け精密板金部品 ◎車輛部品 ◎配電盤設計・製作 ◎サイン・建築金物 ◎電気工事・プラント工事向け各種金物 ◎各種開発設計・製作協力

1969	昭和44年10月	福岡県糟屋郡志免町大字南里において現会長が板金工場を個人で創業
1969	昭和44年11月	福岡県糟屋郡須恵町大字佐谷1354-2に板金工場を新築移転
1974	昭和49年10月	福岡県糟屋郡須恵町大字佐谷1354-3に板金工場を新築移転
1983	昭和58年5月	旧工場において配電盤製作業務開始
1989	平成元年4月	個人企業より「ナサ工業株式会社」に組織変更 福岡県糟屋郡須恵町大字上須恵1423-23に工場・事務所新築移転
1990	平成2年8月	メラミン焼付塗装業務開始
1991	平成3年11月	昇降機関係板金塗装業務開始 工場改装を行い、シルク印刷の業務開始 工場増築を行い、板金機械加工の作業効率向上を図ると共に
2001	平成13年11月	粉体塗装業務開始
2006	平成18年10月	事務所棟改築／組立・出荷棟増築
2009	平成21年11月	現社長、長澤貢多が社長に就任、前社長長澤儀久が会長に就任 福岡県糟屋郡須恵町大字佐谷1323-1に工場・事務所新築移転
2016	平成28年3月	第28回優秀板金製品技能フェア「組立品の部」経済産業大臣賞 受賞
2016	平成28年11月	福岡県ものづくり100社に選出
2017	平成29年3月	第29回優秀板金製品技能フェア「単体品の部」厚生労働大臣賞 受賞
2017	平成29年6月	工場増築を行い、鋼材加工エリア、塗装エリア、出荷エリア拡大
2018	平成30年3月	第30回優秀板金製品技能フェア「組立品の部」 神奈川県知事賞 受賞 「単体品の部」 日刊工業新聞社賞 受賞
2018	平成30年10月	企業主導型保育園「ナサの森保育園」開園

ナサ工業の技術は 生活のあらゆるシーンを支えています

デパートや空港、駅にあるエスカレータとエレベータ。
オフィスや工場、店舗などの電気をコントロールする配電盤。
新幹線や地下鉄などの鉄道、病院の医療機器、
ダムや配管、テーブルや宅配ボックス、オブジェ…。
金属加工のプロフェッショナルとして、ナサ工業が手がけたものは
社会のさまざまなところで活用されています。



空港

- エレベータ
- エスカレータ
- 空調設備
- 掲示板サイン

変電設備

- 配電盤
- 電光掲示板
- 発電機

ダム

- 配電盤
- 電光掲示板

公共施設

- エスカレータ
- エレベータ
- 配電盤
- 看板サイン

駅

- 電光掲示板
- 配電盤
- ホームドア
- エスカレータ
- エレベータ

列車・車両

- 列車内トイレ
- ダストボックス
- 台車
- 空調制御

商業施設

- エスカレータ
- エレベータ
- 配電盤
- 看板サイン
- 空調設備

病院

- 医療機器
- 配電盤
- 耐震設備

教育施設

- 門扉
- 道路標識

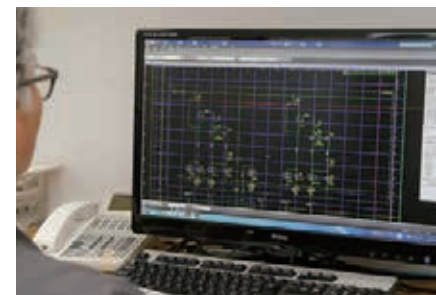
インフラ

- 監視盤
- 通信
- 水処理場

オフィスや工場などのシステム制御関連から
上下水道やプラントまで
インフラ分野で確かな実績を積み上げてきました。

社会インフラを支える。

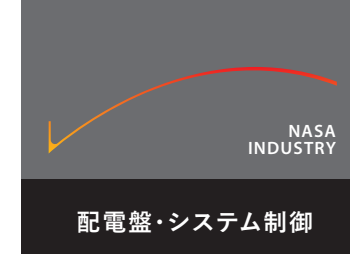
多種多様な配電盤・システム制御関連製品を
設計から取付まで一貫して手掛けています。
大規模プラントの製品づくりもお任せください。



オフィスや工場、店舗などで電気をコントロールする配電盤やシステム制御関連製品は、当社が創業時から手掛けている得意分野です。一つひとつの現場に合わせて、設計から製作、配線、組立までトータルでサポート。長年の経験にもとづき、より良い方法と製品をご提案いたします。

また、上下水道設備や変電設備など大規模プラントで使われる製品も、徹底した品質管理のもとで一貫生産。電気システムの部署を有しているため、製品とあわせて盤の製作や改造もご依頼いただき、「まとめていものができて良かった」と喜びの声が多く寄せられています。

◇配電盤・システム制御
高圧受変電盤、配電盤、分電盤、動力盤、制御盤、監視盤 など
◇プラント
盤用架台、ケーブルラック架台、アルミ製ケーブルダクト、ビット関連 など



Nasa Challenge

ナサのチャレンジ



総合的に設備ビジネスを展開するお客様とのお付き合いの中で、セキュリティシステム関連の受注が始まり、未経験だった空調制御盤の新設案件にも挑戦することになりました。お客様に教えて頂き、設計や見積もりをマスター。2017年から空調制御盤の受注が少しずつ増えてきています。お客様との信頼関係にもとづき「やってみらんね、大丈夫」と背中を押していただいたことにとても感謝しています。

Product Case



分電盤 (内部)



マンホールポンプ盤 (装柱型)



工場設備 (動力制御盤)



INV盤 (外観段積)



受変電設備盤

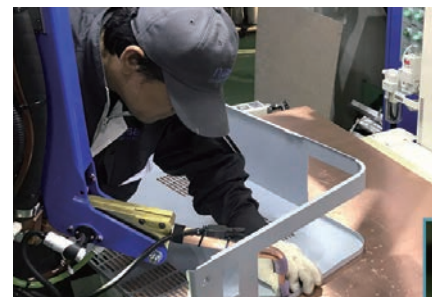


ゲート操作盤

人の命と未来を支える。

目覚ましい進化を遂げる医療やバイオの世界。
人の命や未来に関わる重要なこの分野に
長年にわたって貢献してきました。

生産体制の確立により
世界の医療現場で使われる製品を量産。
部品から組立まで製作全般を請け負っています。



地元福岡の理化学機器メーカーと提携して、医療や理化学機械装置を製作してきました。開発段階から試作品にも携わっています。手掛けた製品は産婦人科など不妊治療を行うクリニックに導入され、欧米やアジアへ輸出している製品も多数あります。また、大手メーカーからの依頼で、2014年に超高精度の医療用製品づくりをスタート。非常にシビアな検査をパスした当社の製品は量産化に成功し、世界へと広がっています。3Dモデルによる確かな設計、代替技術によるコスト削減、多ロットの安定生産も大きな強みです。

◇医療機器の架台・部品、検査機器、細胞培養装置部品、免疫自動分析装置部品、検体検査搬送装置部品、開発のための試作品 など

Nasa Challenge

ナサのチャレンジ



大手メーカーから医療機器の超精密部品を受注した当初、非常に厳しい品質基準をどうしてもクリアできずに苦労していました。ついに社員たちは関東お客様の工場へ泊まり込みの修行に行き、品質を向上させることができました。しかしクリアまであと1歩。ついに先方の技術者の方々が共感し、はるばる来社。私たちの現場で指導してくれました。おかげで基準をクリアし、安定した量産が可能になりました。

Product Case



医療機械装置用パーツ



医療機械装置用パーツ



医療機械装置用パーツ



医療機械装置用パーツ



医療機械装置用パーツ



医療機械装置用パーツ

普段、何気なく利用している
エスカレータやエレベータにも
ナサの総合力が生かされています。

安全な移動を 支える。

設計から取付工事までワンストップ。
形や色、質感、光など
組み合わせ自在のフルオーダーで承ります。



日本各地のエスカレータ外装パネルやエレベータ関連製品を手掛けています。
エスカレータの外装パネルをはじめ、オプション部品である安全対策関連の亚克力部品まで、汎用3D CADを使って設計・開発を行っており、設計から製作、取付まで一貫して対応できるのが強みです。取付の現場を分かっているからこそ、設計や製作の工程から細やかな工夫を施し、より安心安全で使いやすい製品を実現。災害にも強いと定評があります。
また、設置する建物にマッチする意匠の実現にも協力できます。形や色、質感、光など、お好みに合わせたフルオーダーが可能です。

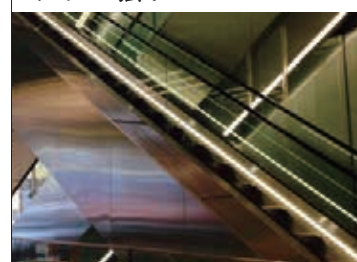


◇エスカレータ外装アクセサリ
外装パネル、光電管ポール など
◇エレベータ関連製品
ドア、三方枠、フェイスプレート、
ブラケット、エレベータ用制御盤 など

◇導入場所
京都国立博物館、九州国立博物館、福岡空港、
博多駅ビル、阪急梅田、虎ノ門ビル、
東京オリンピック選手村、ギンザ シックス、
トキワ(大分)、パルコシティ(沖縄) ほか多数

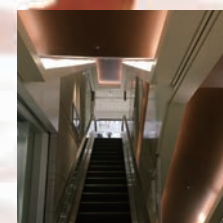
Nasa Advantage

ナサの強み

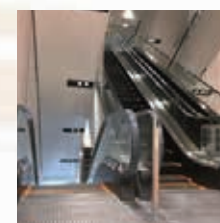


エスカレータを囲う外装パネルは、シンプルゆえに、設計や製作のスキルが試される製品の一つです。機械の振動や人の重さによるたわみに対し最適な製法、取付法まで熟知した上で、安全、効率、美しさ、全てを追求した設計にこだわっています。そのため、大きな地震の際にも板が落下したり歪んだりすることがありませんでした。

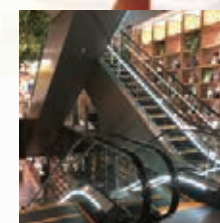
Product Case



福岡VIORO



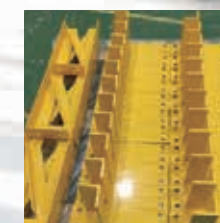
JR博多駅



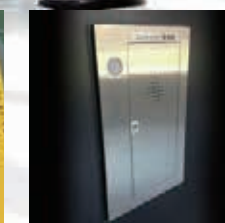
ekicity広島



エレベータ用制御盤(内部)



ブラケット



フェイスプレート

設計力・技術力の高さ、対応範囲の広さ、
現場の状況を反映した製品づくりが評価されて、
国内外の名だたる鉄道で採用されています。



国内はもとより、英国や台湾、中国など海外
を走る鉄道の部品も製作してきました。
新幹線から高速鉄道、地下鉄、モノレール
まで、あらゆる鉄道に携わっています。
ナサの強みは、お客様がお持ちの2D図面
を3D化することで、品質の向上やコスト削
減を見込んだ設計変更を提案できること。
アルミの溶接や仕上げ処理まで幅広く対応
できて、社外とのつながりを生かしたワンス
トップサービスが可能です。

- ◇車両部品
空調機器基盤ボックス、バッテリーボックス など
- ◇駅・ホーム部品
モニター吊り金具、機器取付金具 など

Nasa Challenge

ナサのチャレンジ

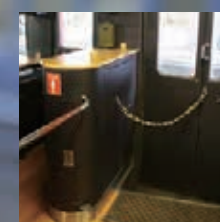


軌道検測車両のフェンダー製作につ
いて相談を受けました。積雪の中で
走ることを想定しており、高い強度
が必須。しかも形状が非常に複雑
で、お客様ですら全容を把握できて
いない難しい案件でした。そこで、こ
ちらで3Dモデルを書き上げ、綿密な
打ち合わせと設計提案を経て仕様
を決定。大きな歪みが生じる形状で
ありながら、熟練の技により修正。当
社の全部署が持てる力を最大限に
発揮した結果、納入後にお客様から
「ナサ工業でなければできなかった」
との言葉をいただきました。

快適な旅を 支える。

通勤通学や旅行、レジャーなど
さまざまな目的で利用される鉄道。
安全を守るために、卓越した技術が求められます。

Product Case



車両部品



呼出インターホン試作品



沿線電話機



駅舎向け 機器取付金具



車両用ゴミ箱



駅舎関係 モニタ吊り金具

あらゆる課題に
ナサ工業の部門の強みを
カスタマイズしてお応えします。

創造率 **80%**

私たち営業部は、お客様のベストパートナーであり続けるため、お客様のご要望をより理解し、当社の総合力・創造力・連携力で、製品製造から開発・リファインまでお客様の幅広いご要望に期待以上のモノづくりをご提案いたします。

営業



配送



月間製造部品点数
約 **12000** 件

お客様のご要望は千差万別。幅広いご要望に対応しています。

月間検査数
1,095 件

品証部管理のもと、各工程で自主検査を実施し、さらに最終検査を実施しています。

検査



塗装



10 μm の
膜厚を
コントロール

6種類の塗装工法と高い技術とノウハウ、そして各種設備で実現します。仕上がりの美しさのみならず、耐久性、耐候性、その他求められる多くの品質要件に高いレベルで応えるため、実験や研究も行い独自の手順も開発しています。挑戦と創意工夫が私たちの信条です。

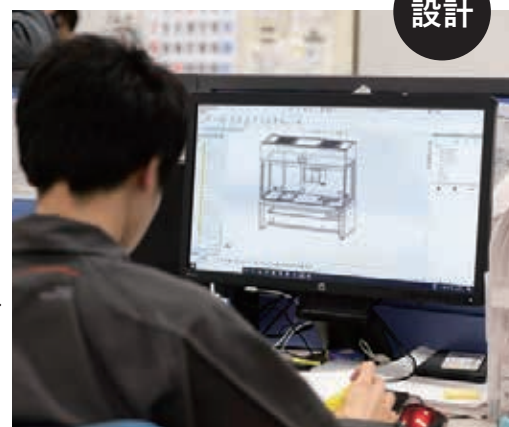
年間 **100**
件以上の配電盤
を生産

制御盤・配電盤を中心に、ご要望のヒアリングから設計・製作・配線組立て・試験検査・試運転調整までワンストップで遂行。常にメンバー全員で一丸となって技術力を高め、そして信頼を高められるよう励んでいます。

システム
制御



設計



お客様のご要望をもとに、製品化するための具体的な製作図面を作成しています。2D CADや3DCADを用いて、PC上で試行錯誤しながら作成・検証した図面が、実際に製品としてカタチになることに大きなやりがいを感じられる仕事です。

3D
設計図で検討



機械
加工

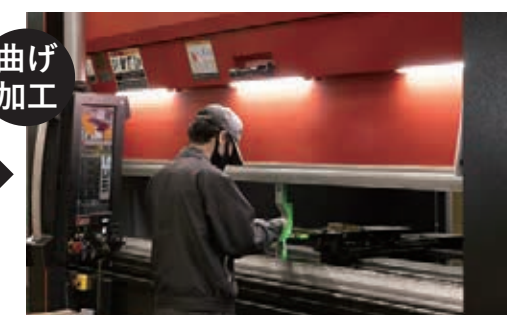
34 種類の
材料を加工

各部品を最適な加工方法で構成しながら、大型の機械設備で加工をします。主要な製品分野である精密板金の場合、±0.1mm以内の寸法公差で仕上げるすることができます。

±0.1 mm
の寸法公差を実現

私たちは超高精度の医療用品を手がけて、非常にシビアな検査をクリアしています。大型の製品でも最小限の寸法公差で形にします。

曲げ
加工



鋼材
加工



1日 **1,000** 個
の鋼材を加工

鋼材加工機で、各種鋼材を切断・穴あけをし、バリ取りをスピーディーに行います。鋼種管理も含めた品質管理を実現しています。

溶接



1,500 °Cの
情熱

JIS溶接資格保有5種のべ22名が在籍しています。緻密な手作業と湧き出る情熱でものづくりに励んでいます。技術向上のための資格取得にも積極的です。

9 人の技能士

- 特級・工場板金 機械板金作業／1名
- 1級・塗装 金属塗装作業／1名
- ・仕上げ 機械組立仕上げ作業／1名
- 2級・サッシ施工 ビル用サッシ施工作業／1名
- ・電気組立 シーケンス制御作業／1名
- ・工場板金 機械板金作業／1名
- ・工場板金 数値ターレットパンチプレス板金作業／3名



50
年のベテランの目

ナサ工業には、この道30～50年で数々の難問をクリアしてきた各分野の「レジェンド」がいます。

充実した施設設備で
様々な製品を提供します。
期待以上の製品をお届けします。



3,000回の
曲げ加工でも安定した品質

自動曲げロボット

加工プログラムにより、金型交換から加工までを完全自動で行います。人の手で加工困難な微細曲げなども高精度に実現します。九州でもまだ導入の少ない最先端ロボットです。



レーザー切断機



パンチ・レーザ複合機

CNCタレットパンチプレス

最新のサーボプレスによる高速の通常ブランク加工に加え、タップツールや特殊金型の導入により、数種類の工程を統合し、生産力と品質の向上を両立しています。また、自動部品取り外し装置も装備されています。



ベンディングマシン

プレス機により切断加工した平板を立体化。板厚、曲げ幅、その他各要件に応じて8種類の加工機を使い分けています。R曲げ、ヘミング曲げ、段曲げ、他特殊技術にも対応しています。



2次元測定器

0.002mmの誤差

私たち品質保証部ではわずかな誤差も見逃さずにクライアント様へお届け致します。



半自動溶接機

3,382℃の火花



スタッド溶接機



テーブルスポット溶接機



TIG溶接機

Tig溶接の電極に使うタングステンは3,382度。緻密な手作業と湧き出る情熱でものづくりに励んでいます。



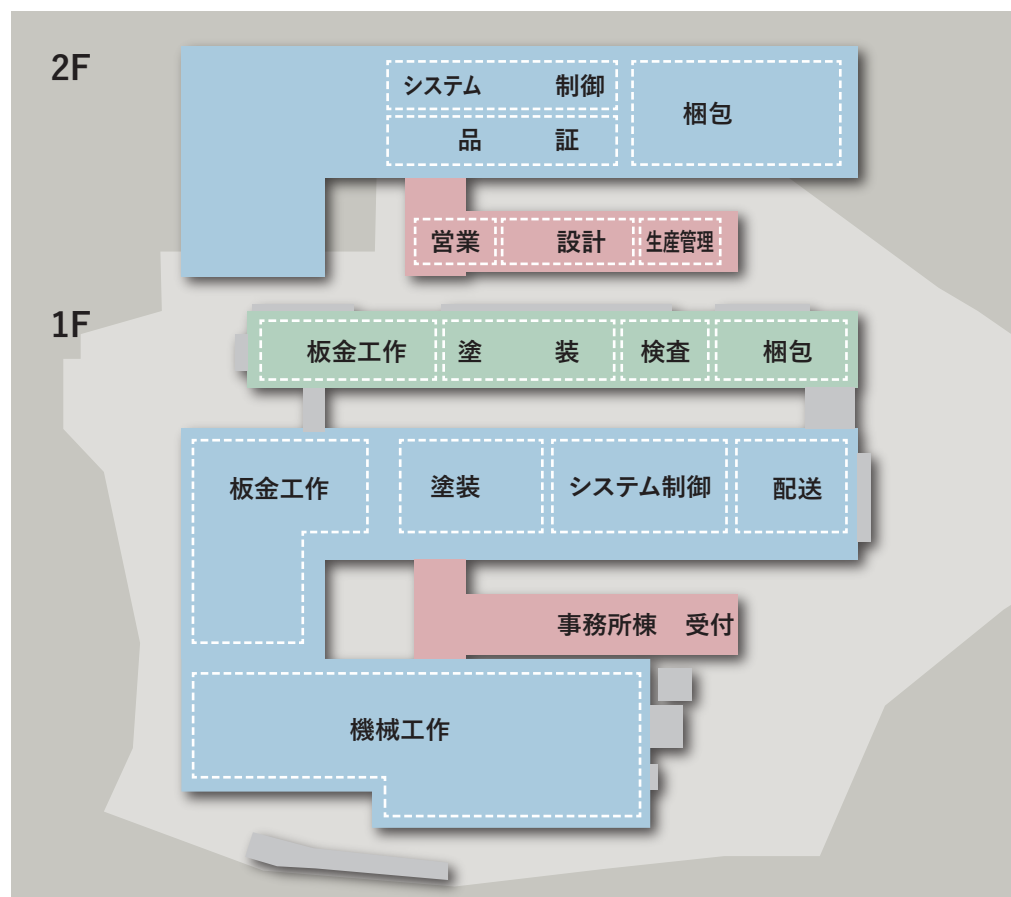
ビームワーカー



45tの力

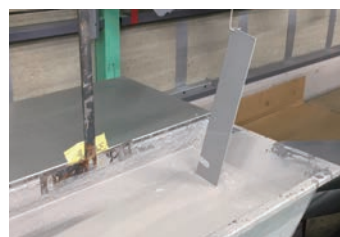
アイアンワーカー

中厚(3~9mm)の形鋼にプレスによる穴加工を行います。最大能力45t、3種類の金型に対応しています。



800個/日の
塗装

ディッピング(浸槽)により、様々な形状のワークに均質な塗膜厚を施し、防錆性能が高い製品を生み出します。1日800個の塗装が可能です。



ディッピング塗装ライン



レシプロ



塗装ブース

92台のマシン
最新の設備機器であらゆる
ニーズに細かく対応できます。

□機械工作／設備一覧

シャーリングマシン	2台	ラジアルボール盤	HOR-D1000	1台
自動倉庫	MARS 1台	メタルソー	PRIMAC-370	1台
CNCタレットパンチプレス	EMZ3510M2/3612M2 1台	ロータリーバンドソー	CD22FA	1台
パンチ・レーザ複合機	LC2012C1 N1 1台	ノコ盤	HFA250	1台
自動バリ取り機	メタルエステ1000 1台	丸ノコ	D220	1台
バリ取り機	BT332029 1台	テーブルスポット溶接機	NK-21 WKG	1台
プレス曲機	25トン~125トン 8台	粉体塗装機	PEC-365	1台
自動曲げロボット	EG6013AR 1台	ラズバグ静電塗装装置	AEHL90F2型	1台
レーザー切断機	FS160ILA-FZ 1台	乾燥炉	W2,500×D3,500~2基	3台
スタッド溶接機ロボット	ASR-0806C" 1台		W3,060×D4,290~1基	
スポット溶接機	ID40ST 3台	塗装ブース	内寸4,000×4,000	3台
半自動溶接機	13台	レシプロ静電塗装		1台
TIG溶接機	12台	シルク印刷機	SKB600-V	1台
卓上タッピングボール盤	2台	電解処理機	TS-2000W	1台
ノコ盤	HFA250 1台	2次元測定器	キーエンス	1台
フライス盤	FV立型 1台	天井クレーン	2.8t	5台
アイアンワーカー	IW-45II 2台	フォークリフト		3台
ビームワーカー	CNCBW150 1台	トラック	2t, 1t車	2台
プラズマ切断機	PNC-12EXTREME1000型 1台	3D CAD (solid works)		10台



プラズマ切断機



ラジアルボール盤



MARS 自動保管庫

デジタル管理で各材料の保管状況を把握。必要な材料を指定すると、「MARS」が自動でその材料を選び、機械まで運びます。



自動バリ取り機

優秀板金製品技能フェア

通算27作品出品。国内外の金属加工企業が製作した板金製品や作品を一堂に結集し、加工技術・技能を競う場で、優れた技術・技能を表彰するとともに一般展示を通して板金加工技術・技能の交流と向上を図ることを目的に、1989年から毎年開催されています。出展作品の頂点となる大臣賞（経済産業大臣、厚生労働大臣）をはじめとし、4部門での金賞、銀賞、銅賞ほか特別賞が授与されます。



第33回(2020)中央職業能力開発協会会長賞



第31回(2018)審査員特別賞



第30回(2017)日刊工業新聞社賞



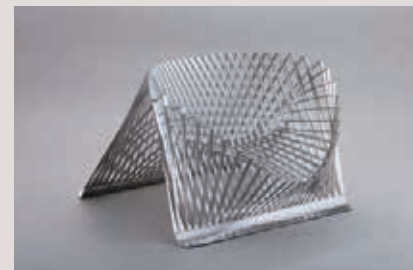
第30回(2017)銅賞(高度溶接品)



第30回(2017)神奈川県知事賞



第29回(2016)銅賞(組立品)



第29回(2016)厚生労働大臣賞



第29回(2016)銅賞(高度溶接品)



第28回(2015)経済産業大臣賞



第28回(2015)銅賞(単体品)

人材育成

会社とは社員にとって自己実現の場であり、挑戦の先に喜びを感じ、ここで働いて良かったと思ってもらえる会社でありたいと考えています。経営陣も研鑽を積みつつ、社員の育成に力を入れています。



ナサの森保育園

社員が働きながら安心して子育てできるように、2018年ナサ工業の敷地内に企業主導型保育園を作りました。社員の家族だけでなく地域の子どもたちも受け入れて、地域への貢献も果たしています。



ナサの社会活動

2009年からエコキャップとプルタブを回収して、貧困に苦しむ世界の子どもへのポリオワクチンや国内外の福祉活動に寄付しています。また、学生の職場見学や職場体験も積極的に受け入れています。



Message