

えっ!?! 3万円で!?! 軸受診断!?!



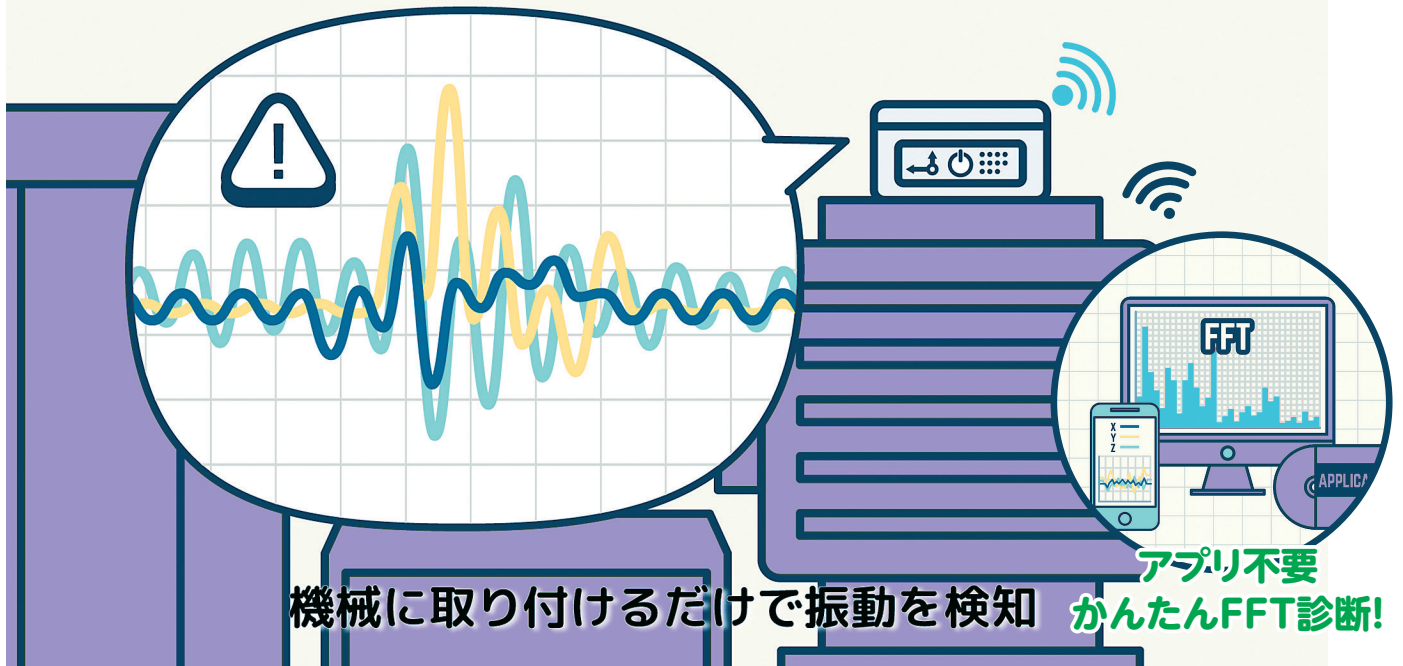
日本プラントメンテナンス協会
2020年度 TPM優秀商品賞
〈実効賞〉

できちゃうの?

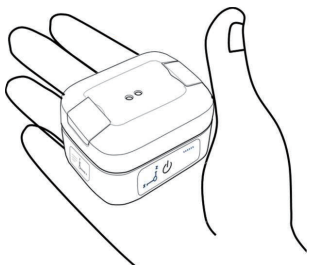
従来の常識を覆す **最新技術**

「3DエンベロープFFTによる精密診断」

「3軸同時計測なので取付方向を気にせずに診断できる」



機械に取り付けるだけで振動を検知 **アプリ不要 かんたんFFT診断!**



手のひらサイズのスマートセンサー

コ ナ ン エ ア ー

conanair



こんな
ええやん!

今すぐ「**最新技術**」をお試ください。 **特許出願中**
テスト診断用**無料貸出機**をご用意しております。

開発元



【熱機器・流体機器の専門家】

中山水熱工業株式会社

〒513-0835 三重県鈴鹿市平野町7686-10 FAX: 059-379-4704

E-mail: nakayama@nsx.co.jp

TEL: **059-375-0330**

conanair詳細へ

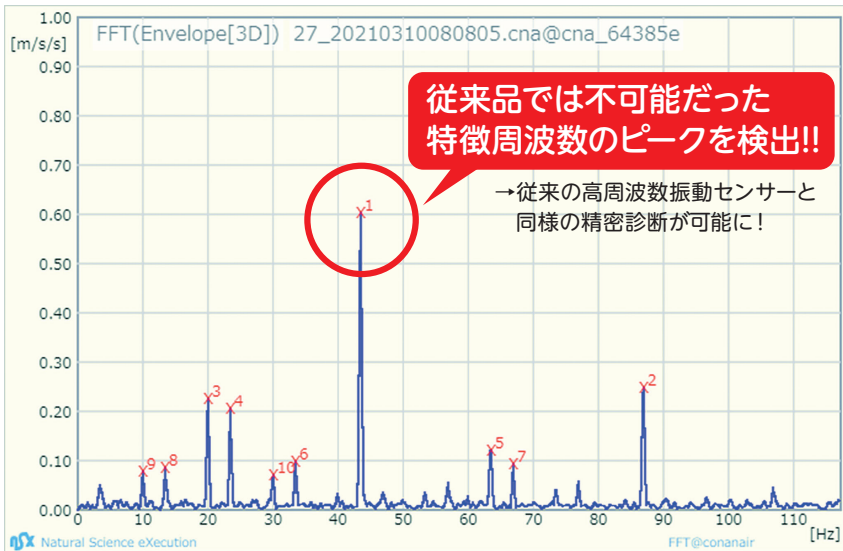


1kHz以下の周波数に隠されていたピーク情報を解明する新技術

3DエンベロープFFTで軸受精密診断

従来は高周波数帯域の振動計測が必要だった軸受診断ができる! **特許出願中**

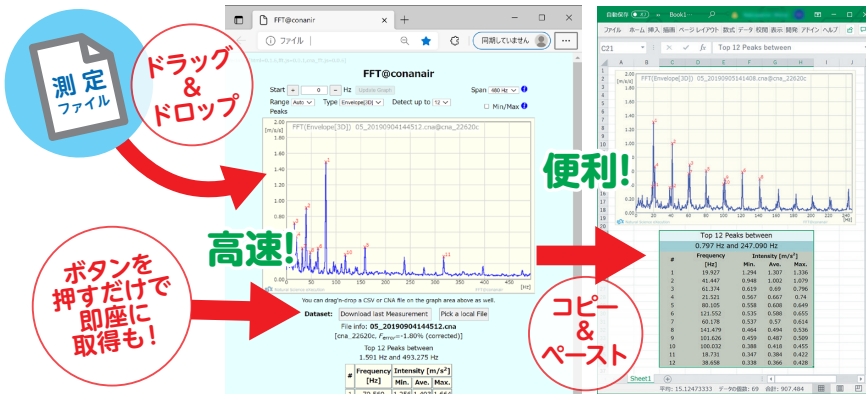
深溝玉軸受(ボールベアリング) 6203@600rpm, 外輪損傷特徴周波数 = 43.68Hz の例



Top 10 Peaks between 0.378 Hz and 117.225 Hz				
#	Frequency [Hz]	Intensity [m/s ²]		
		Min.	Ave.	Max.
1	43.487	0.6	0.606	0.61
2	86.974	0.25	0.251	0.25
3	20.042	0.23	0.228	0.23
4	23.445	0.2	0.21	0.22
5	63.529	0.13	0.125	0.13
6	33.466	0.09	0.102	0.11
7	66.932	0.09	0.095	0.1
8	13.424	0.09	0.088	0.09
9	10.021	0.08	0.082	0.08
10	30.063	0.07	0.073	0.08

ブラウザ操作で簡単に FFT できる!

主な仕様



ドラッグ&ドロップで測定ファイルから FFT (高速フーリエ変換) グラフや結果表はエクセルにコピー&ペーストできる!

MEMS 3 軸加速度センサー
ADXL345 (ANALOG DEVICES 製)
搭載
Range:±16g
Frequency: 0 ~ 1,000 Hz (-3dB)
Sampling Interval: 3,200Hz
振動計測時間 10 秒/1回 (固定)
3軸 96,000 点の加速度データを記録
conair CNA-WLVS-02 :
3万円 (税別)

お問い合わせ先