

精密研削加工を実現する ブローム社のクリープフィード研削盤

PLANOMAT XT 展示即納品 特別価格販売

MECT 2023

メカトロテック ジャパン 2023
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

限定
1台



- より速い軸スピードと加速度、より高剛性筐体により、高い生産性と研削加工の品質向上を実現。
- レシプロ研削のみならず、ミリ単位の研削を可能とするクリープフィード研削、X軸リニアダイレクトドライブ追加(オプション)でスピードストローク研削を実現。
- インダストリ4.0対応のC.O.R.E.パネル搭載プロセスモニタ・装置状態・研削パラメータの可視化が可能。

装置仕様・構成

PLANOMAT XT 608

研削スピンドルパワー 24.5 kW

研削砥石カバー 400x100 mm

マグネチックチャック 600x800 mm

ロータリードレッサー PA-TR200S
高速交換用アーバー付き

X軸リニアスケール

特別価格ご提供条件

- 展示会会期後の即納
- 納入後6週間以内の検収
- 装置構成の変更の可能性有
- 速やかにご決定いただける事
- 限定1台につき先着順



Planomat XT紹介

ご購入お問い合わせ先
株式会社イリス MPIテクノロジー部

名古屋支社: 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-8

お問い合わせ先: 名古屋支店 平井 s.hirai@illies.com / 080-5920-5639



金型の高効率生産に特化した研削盤

「本物の」クリープフィード研削盤 ブローム社 PLANOMATシリーズ



研削装置概要



振り子研削



クリープフィード研削



高速ストローク研削

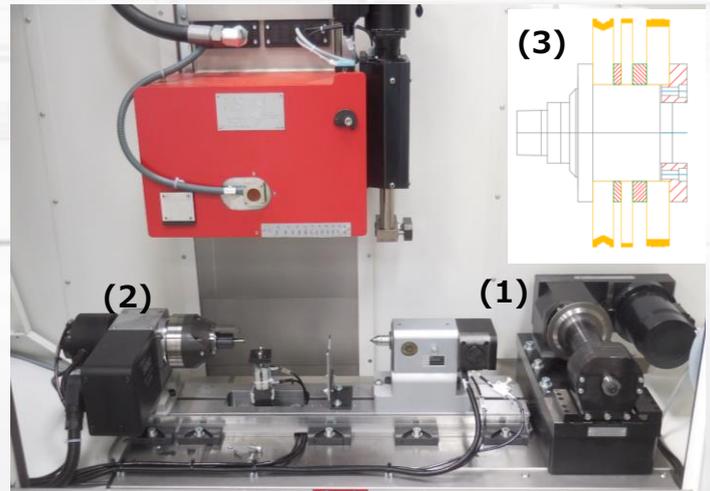


4.0 READY

- ご提案機: PLANOMAT (プラノマット) XT
- 研削範囲: 400 x 800 mm ~ 600 x 2000mm
- 高主軸パワー: 可変速度主軸 24.5kW (シリーズ最大62 kW)
- 高品質なダクタイル鋳鉄と精密リニアガイドウェイにより、高精度なクリープフィード研削を可能にする高剛性筐体
- 操作パネル: CORE Industry 4.0対応型
- 自動プログラム生成および数値入力アシスタンス機能付きのグラフィカルな操作が可能な操作パネル
- 3種類の研削技術の使用が可能 (クリープフィード研削、振り子研削、高速ストローク研削)

研削セットアップと結果まとめ

- 高精度 (< 0.004 mm) CNCダイヤモンドディスク搭載
テーブルマウント型ドレッサーPA-T200 (1)
- 空圧チャック付きCNCインデクサーおよび接触測定子 (2)
- 複数の砥石搭載が可能な研削軸アーバー (3)
- セラミックボンドダイヤモンド研削砥石による研削プロセスにより
超硬素材の研削が可能
- 高剛性・高パワー研削軸・レーザージェットクーラント吐出、ワー
ク反り自動補正プログラム搭載により、高精度研削が可能
- 複数プロファイル形状砥石搭載により砥石交換なしに
1セットアップで製品加工が可能
- プロファイル精度: 0.005mm
- 表面研削品質: Ra 0.3



放電
加工

置き換え



クリープ
フィード
研削

クリープフィード研削により、
パンチ・金型加工にかかる
時間を1/10以上に短縮可能！

弊社が販売・サポートをいたします。

株式会社イリス MPIテクノロジー部

東京本社: 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-12-18 イリスビル
名古屋支社: 〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-8

お問合せ先: 名古屋支店 平井 s.hirai@illies.com / 080-5920-5639

