

プレスリリース
補足資料



NiNLabシリーズ のご紹介

2023年3月23日

日新インダストリー株式会社

東京都新宿区西早稲田2-15-11 イーストンビル西早稲田2F
TEL:(03)3209-2181 / FAX(03)3232-6953



niche within a niche

ニッチ中のニッチ

+

laboratory

研究室

ニッチ中のニッチ製品を研究室レベルで製造販売する

溶融亜鉛めっき製品を通じて 顧客が得られる利益を追求する

当社はジンクリッチペイントを通じて溶融亜鉛めっきに携わる多くの方々とお会いしてきました。その中で、需要は確かにあるのに、限られた用途のため専用品がなく、代用品で仕方なく対応されている現場が数多く存在することを知りました。

世の中に存在しない、探しても見つからない、もう手立てがない。でも、もしあれば現場の方々の助けになる。

そんなお客様の声から生まれた悩みを解決する方法が「NiN Lab」にあります。

悩みを解決する Solve your problems

溶融亜鉛めっきには、半世紀以上経過しても未解決となっている分野があります。この分野に着手することがお客様の利益につながるものと確信しております。

知名度の低い課題 Low profile issues

溶融亜鉛めっきの工程や作業には制限事項が数多くあります。そんな溶融亜鉛めっき固有の課題に1つ1つ取り組み、現場の円滑化や効率化に貢献します。

持続可能な社会の実現へ Toward the Realization of a Sustainable Society

鋼構造物の長寿命化に欠かせない溶融亜鉛めっき。この技術を「NiN Lab」が支えます。

製品ラインナップ

NiN Lab



めっきガード



鋼管二ス剥離剤



白さび除去剤



ジンクパテST



ヒートジンク

既存 2 製品を含む
全 **5** 製品
をラインナップ

溶融亜鉛めっきの不めっき剤は新世紀へ

めっきガード

安全性・作業性・性能を兼ね備えた**水性1液タイプ**の溶融亜鉛めっき不めっき塗料
溶融亜鉛めっきの**前処理に耐える**新世紀の不めっき塗料です。

溶融亜鉛めっき後に溶接する場合、加熱時の亜鉛蒸気の影響を避けるため、めっきを剥がす必要があります。

溶接箇所の不めっき処理については、もう30年以上同じ資料が使用されており、今の時代に沿って開発が続けられているわけではありません。

めっきガードは現代の作業環境規制に非該当な水性1液タイプで、塗料タイプとペーストタイプの2種類をラインナップ。

特にペーストタイプは、ネジ穴部の不めっきなど細かい箇所に最適です。

優れた耐薬品性で食品工場や温泉施設での使用もご検討いただけます。



めっきガード

容量：4Kg、16Kg

色：グレー

使用方法：刷毛塗り

推奨膜厚：Dry50 μ m以上

塗装回数：2回以上推奨

乾燥時間（23 $^{\circ}$ C）：30分

推奨刷毛：大塚刷毛製造株式会社 “伝翔”



製品に関する詳細な情報は
ホームページを参照してください



めっきガードペースト

容量：5Kg

色：黒

使用方法：刷毛塗り

推奨膜厚：Dry50 μ m以上

塗装回数：1回で150 μ m程度付着します

乾燥時間（23 $^{\circ}$ C）：30分

推奨刷毛：大塚刷毛製造株式会社 “伝翔”



製品に関する詳細な情報は
ホームページを参照してください



溶融亜鉛めっきの白さびに対する最終手段

白さび除去剤

特殊な有機酸と水で構成された**毒劇物に非該当**な薬品で、溶融亜鉛めっきの**初期白さび除去に有効**な新しい白さび除去剤です。

溶融亜鉛めっきに求められているものはキラキラのピカピカではなく、優れた耐食性です。

溶融亜鉛めっきの初期段階に保管方法などが原因で発生する白さび。“さび”と名前がついていますが正式には塩基性炭酸亜鉛で、赤さびと違い、決して悪者ではなく、鉄から腐食を守る作用が働くため鉄の腐食の進行を遅らせる効果もあります。

白さびは時間の経過とともに消えてなくなり、溶融亜鉛めっき表面と結びついている酸化亜鉛皮膜が出現します。この酸化亜鉛皮膜は溶融亜鉛めっきの保護作用として機能します。

本製品はどうしても見た目にこだわる方向けの最終手段です。



白さび除去剤

容量：1Kg、4Kg

色：無色透明

pH：1.5

使用方法：施工箇所に刷毛などで塗布し、放置後にウエスで拭き取り、水洗い

塗布面積：1Kgで約5~8㎡使用可能

注意事項：本製品に白さび防止効果はありません



製品に関する詳細な情報は
ホームページを参照してください



ニス付き鋼管の救世主

鋼管ニス剥離剤

環境にやさしい**非塩素系の剥離剤**で金属を腐食させません。安全にSGP管などのニスだけ剥離することができます。

短期一時防錆を目的としているニス付き鋼管ですが、ニスを剥離するにはショットブラスト加工が必要でした。

ニス付き鋼管を熔融亜鉛めっき処理する場合、脱脂槽に何時間も浸漬するなど、双方にデメリットがあり敬遠されてきました。本製品はニス付き鋼管に特化して開発した環境にやさしい非塩素系の剥離剤です。

エアゾールタイプと塗料タイプをラインナップ。両製品とも1液タイプなので必要な時に必要な分だけご使用いただけます。



鋼管ニス剥離剤

容量：420ml、3Kg

種類：非塩素系アルカリ性塗膜剥離剤

使用方法：施工箇所に刷毛などで塗布し、放置後
にウエスで拭き取り、水洗い

塗布面積：エアゾールスプレー1本で約0.5~1.0㎡使用可能

塗料タイプ：3Kgで約10~20㎡使用可能

注意事項：本製品に白さび防止効果はありません

推奨塗装器具：大塚刷毛製造 “伝翔” “ループローラー”



製品に関する詳細な情報は
ホームページを参照してください



凹み箇所などの厚盛り補修に最適

ジンクパテST

エポキシ樹脂と亜鉛粉末を混練。

厚塗り補修と防錆性を両立できる亜鉛末含有のペーストタイプの補修剤です。

新設の溶融亜鉛めっき表面は活性が高く、パテ等の密着性が問題となります。本製品は極限まで亜鉛を練り込んだパテ状補修剤。速乾タイプではなくゆっくり硬化させることで、硬化後の密着性と耐摩耗性を向上させました。

溶融亜鉛めっきの凹み補修や水が溜まりやすい場所の補修、溶接箇所の補強など、使い方はお客様次第です。



製品に関する詳細な情報は
ホームページを参照してください



亜鉛-低融点金属合金

ヒートジンク

溶融亜鉛めっき鋼材の**不めっき箇所**などに独自の補修スタイル。
金属光沢仕上げが可能な亜鉛を主体とした**低融点金属合金の補修剤**です。

施工箇所の鋼材に亜鉛金属合金を加熱溶着させて、亜鉛めっき皮膜を形成させる施工方法です。

金属を加熱溶着させて施工するため、補修箇所表面は塗料と比べ硬く、外的な衝撃や磨耗に対しても優れています。鋼材が亜鉛槽から引き上げられたときの鋼材余熱温度を利用して、不めっき箇所を補修することができます。



製品に関する詳細な情報は
ホームページを参照してください



ホームページ



@niszinc



@niszincCEO



NiNLab特設ページ



@nis_zinc



@NissinIndustry



@zincrichpoint