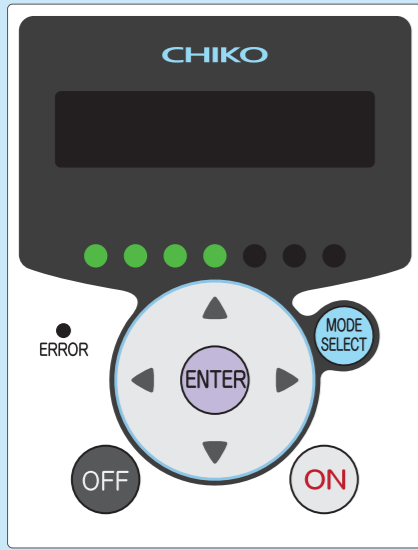


AT3 パネル



進化したATパネルで、見える情報が充実。

『見える化』を実現

圧力センサー・温度センサーを搭載し、集塵機の状態をより詳細に確認することができます。

集中管理

通信機能を有し、複数台の集塵機を設備の一環として集中管理できます。

※通信には、オプション(型式:RS-EN)が必要です。

診断機能

イーサネット通信を用いてログデータを取り出すことで、集塵機の運転状況を確認できます。

便利な機能を搭載

管理

吸込圧力	4つの圧力を確認でき、現状の集塵機の性能や各フィルタの目詰まりの状態を管理することができます。
外部圧力	
吸込側フィルタ差圧	
排気圧力	

機器の保全

フロア周辺の温度が確認できます。またモーター回転数の確認ができるので、機器の異常の兆候を早期に捉え、対策を図ることができます。

診断機能

圧力・フロア温度・回転数の異常を検知し、ディスプレイに表示します。また別売のリモートケーブルやオプションのイーサネット通信を使用することで異常の信号を出力させることが可能です。

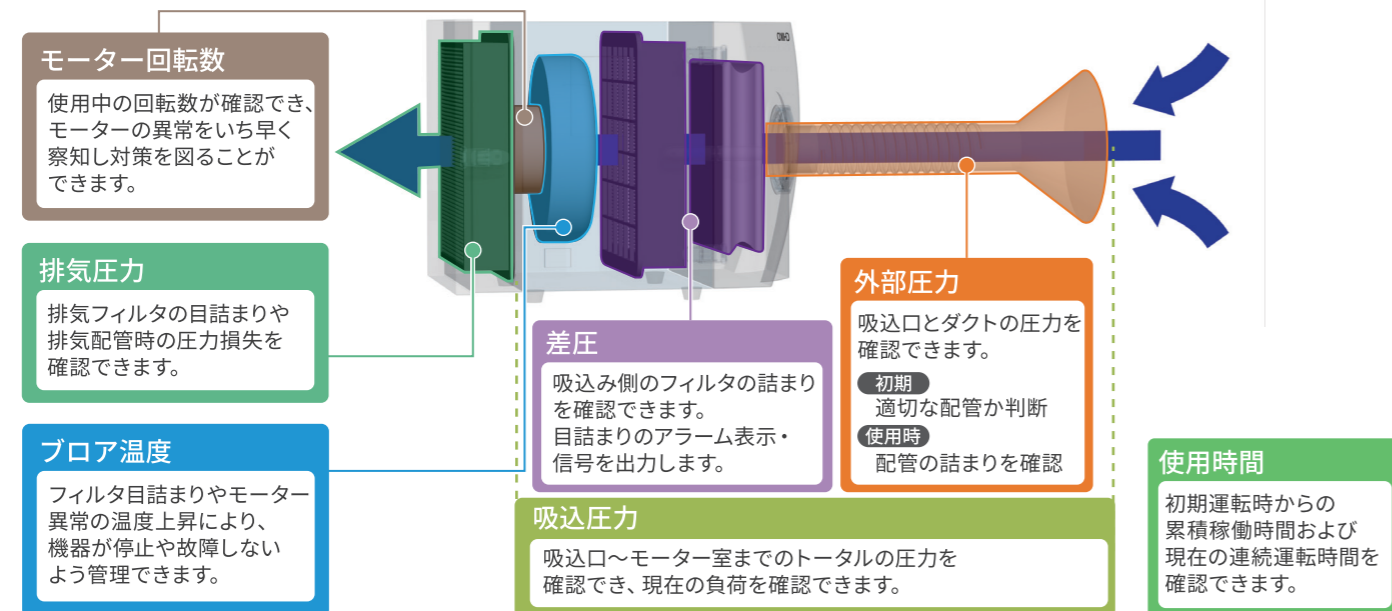
通信オプション

集塵機として初めてイーサネット通信を実現しました。複数台数または自動化・無人化の工場での集中管理が可能です。

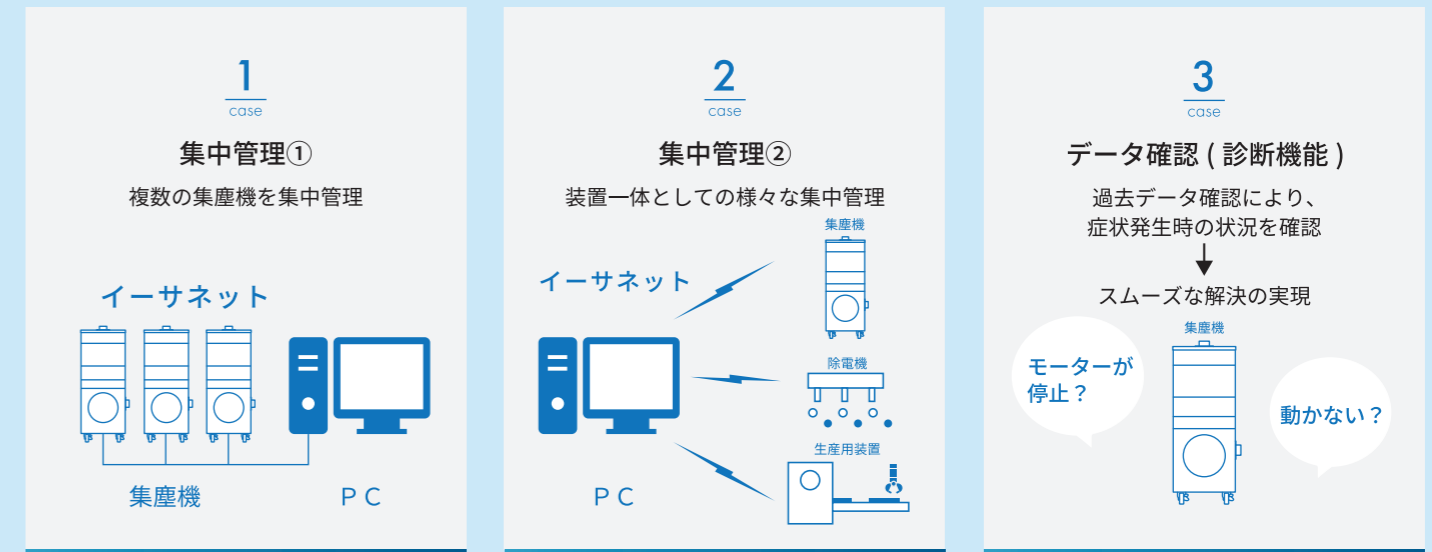
データ保存・確認

付属の内蔵リチウムイオン電池を使用することで、集塵機データのロギングが可能となり、時間軸(1h毎)での過去の運転状態をデータ保存・確認ができます。(最大3カ月)イーサネット通信を用いてロギングした確認データを取り出す事で、初期運転時からの管理が可能になります。また保存したデータを用いて、適切なタイミングでメンテナンスを行え、万が一の不具合でも素早く正確に原因を究明することが可能です。

『見える化』を実現



AT3パネルの実現例

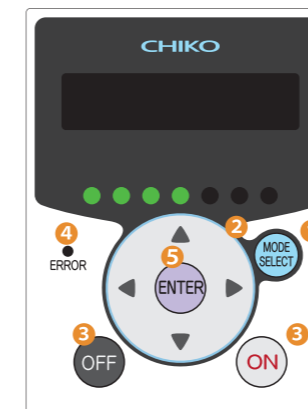


AT3パネルの表示・操作

有機EL(OLED)

機器の状態を数値で確認できる	アラーム機能搭載
差圧	外部圧力
排気圧力	吸込圧力
フロア回転数	使用時間

フィルタ目詰まり・異常温度などアラーム表示します。

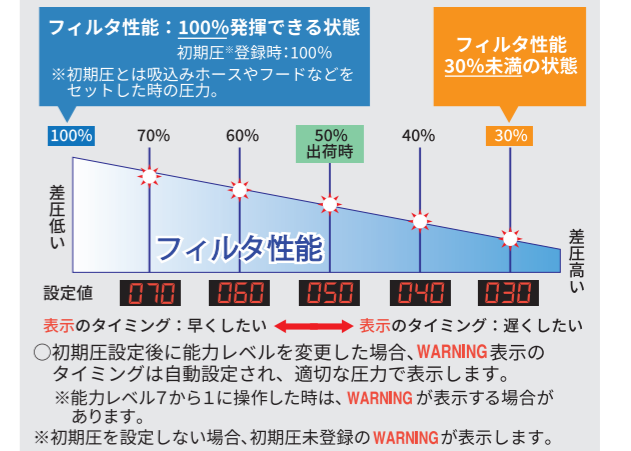


- モードセレクトキー**
電源 OFF 時に押下すると、モードセレクトモードになります。また『一つ戻る』の役割も果たします。
- カーソルキー**
能力レベルの変更や、ディスプレイの表示項目の選択・変更のために使用します。
- ON/OFF**
電源 ON/OFF 機能以外に、OFF ボタン長押しで、初期圧登録を初期化します。
- エラーランプ**
エラー (風量不足や圧力不足など) が発生した際に点灯または点滅します。
- エンターキー**
モードセレクト時に押下すると、内容を決定します。また運転時長押しで初期圧を登録します。

フィルタ目詰まりお知らせ機能

フィルタの差圧が確認できるため、フィルタ目詰まり状態を正確に判断できます。フィルタ目詰まりをお知らせするタイミングは5段階で設定することができ、任意の設定値でフィルタ目詰まりをお知らせします。

【フィルタ目詰まりお知らせ **WARNING**】
表示タイミングを5段階で設定可能



外部制御 (付属品別売)

通信オプション(イーサネット通信 LAN ボード、リモートケーブル)を使用することで、周辺機器と連動した遠隔操作、異常信号の出力が可能になります。



イーサネット通信 LAN ボード (別売/型式: RS-EN)



本体側リモートケーブル差込口 リモートケーブル(別売/型式: MT-173-8(3m))

- 運転の ON/OFF
- 能力レベル (風量) 変更

1. 運転入力信号
2. 運転圧力信号 (DC1~5V)
3. フィルタ目詰り信号
4. 遠隔操作切替入力信号
5. 運転信号
6. 異常信号
7. 能力レベル変更入力信号 (DC0~5V)
8. Gnd