



ファイントールの提供するファインフォーミングは 高性能燃料電池セパレーター成型の切り札です。

設計	シミュレーション	試作	金型	FB one プレス機
ファインブランキング技術をベースとしたプレス成型コンセプト	シミュレーションによる成型可能性の評価	生産により近い状況での試作実施により、よりスムーズな量産立上げへ	60年におよぶ高精度金型製造の実績	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 超高剛性筐体 ▶ 最大60 SPMの高速成型 (1100tプレス機の場合)

豊富なプレス技術の経験と実績により、高度な流路設計を実現。

成型後流路断面： A) 板厚: 0.075 mm B) 流路絞り深さ: 0.45 mm C) 流路ピッチ: 1.5 mm	カーブ状流路	直線状流路	ガス流開口	特殊ディンプル形状

EUROPE
 Feintool Technologie AG
 Industriering 3
 3250 Lyss, Switzerland
 Phone +41 32 387 51 11
 Fax +41 32 387 57 80
 feintool-ftl@feintool.com

日本総代理店
 株式会社イリス
 東京都品川区上大崎
 3-12-18 イリスビル
 Phone 03-3443-4051
 Fax 03-3443-7511
 japan-mpit@illies.de

株式会社イリス 名古屋支店
 愛知県名古屋市名東区社台3-8
 担当: 平井 (名古屋支店長)
 Phone 080-5920-5639
 Fax 052-990-9210
 s.hirai@illies.com