

# 金型の高効率生産に特化した研削盤

## 「本物の」クリープフィード研削盤 ブローム社 PLANOMATシリーズ



### 研削装置概要



振り子研削



クリープフィード研削



高速ストローク研削

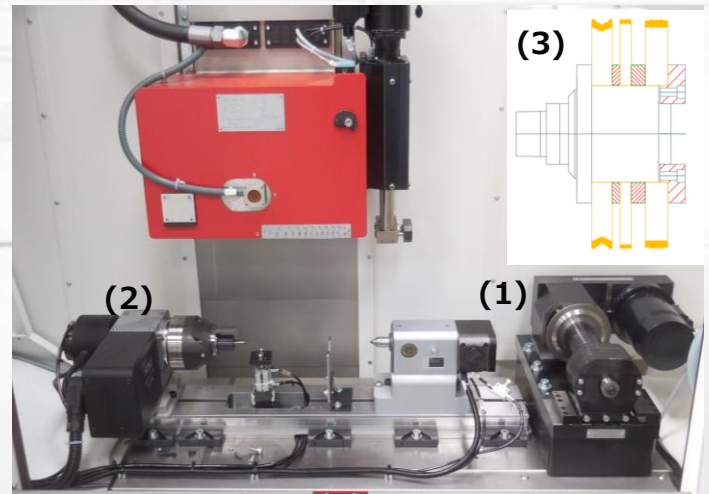


4.0 READY

- ご提案機: PLANOMAT (プランノマット) XT
- 研削範囲: 400 x 800 mm ~ 600 x 2000mm
- 高主軸パワー: 可変速度主軸 24.5kW (シリーズ最大62 kW)
- 高品質なダクタイル鋳鉄と精密リニアガイドウェイにより、高精度なクリープフィード研削を可能にする高剛性筐体
- 操作パネル: CORE Industry 4.0対応型
- 自動プログラム生成および数値入力アシスタンス機能付きのグラフィカルな操作が可能な操作パネル
- 3種類の研削技術の使用が可能 (クリープフィード研削、振り子研削、高速ストローク研削)

### 研削セットアップと結果まとめ

- 高精度 (< 0.004 mm) CNCダイヤモンドディスク搭載テーブルマウント型ドレッサーPA-T200 (1)
- 空圧チャック付きCNCインデクサーおよび接触測定子 (2)
- 複数の砥石搭載が可能な研削軸アーバー (3)
- セラミックボンドダイヤモンド研削砥石による研削プロセスにより超硬素材の研削が可能
- 高剛性・高パワー研削軸・レーザージェットクーラント吐出、ワーク反り自動補正プログラム搭載により、高精度研削が可能
- 複数プロファイル形状砥石搭載により砥石交換なしに1セットアップで製品加工が可能
- プロファイル精度: 0.005mm
- 表面研削品質: Ra 0.3



放電加工

置き換え



クリープフィード研削

クリープフィード研削により、  
パンチ・金型加工にかかる  
時間を1/10以上に短縮可能！

弊社が販売・サポートをいたします。

株式会社イリス MPIテクノロジー部

東京本社: 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-12-18 イリスビル  
名古屋支社: 〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-8

お問合せ先: 名古屋支店 平井 s.hirai@illies.com / 080-5920-5639

