



シガセイバー

導入実施例

1 Y 社本社工場 埼玉県

【事業内容】精密金属プレス成型

【設備構成】動力トランス1450KVA×1、電灯トランス80KVA×1

【設置効果】設置前：290,000KWH/月、最大電力802KW

設置後：平均252,000KWH/月、（約13%の効果）、最大電力765KW

2 T 工業本社工場 埼玉県

【事業内容】焼き付け塗装

【設備構成】動力トランス325KVA×1、電灯トランス50KVA×1

約60%の負荷は換気用送風機、40%は温風ヒーター

【設置効果】設置前：53,000KWH/月、最大電力240KW

設置後：平均54,000KWH/月、最大電力225KW

工場稼働率が前年対比11%増加しているため（実質9%の効果）

3 U 社 埼玉県

【事業内容】精密プラスチック成型

【設備構成】動力トランス300KVA×1、200KVA×1、電灯トランス80KVA×1

【設置効果】設置前：55,000KWH/月、最大電力150KW

設置後：平均47,800KWH/月、（約12%の効果）、最大電力140KW

4 S 社 神奈川県

【事業内容】人工スノーボード場

【設備構成】動力トランス500KVA×1、電灯トランス50KVA×1

【設置効果】設置前：80,000KWH/月、最大電力230KW

設置後：70,400KWH/月、（約12%の効果）、最大電力251KW

5 T 精密

【事業内容】精密金属プレス加工

【設備構成】動力トランス300KVA×1、160KVA×1、150KVA×1、電灯トランス50KVA×1
約60%の負荷を担っている300KVAにシガセイバーを設置

【設置効果】設置前：193,000KWH/月、最大電力440KW

設置後：平均179,000KWH/月、（約7%の効果）、最大電力428KW

6 M 精機 三重県

【事業内容】精密金属プレス成型

【設備構成】動力トランス300KVA×200KVA×1、電灯トランス50KVA×1

【設置効果】設置前：55,000KWH/月、最大電力368KW

設置後：平均50,400KWH/月、（約11%の効果）、最大電力340KW

7 T 産業本社工場 埼玉県

【事業内容】精密板金

【設備構成】動力トランス12,000KVA×1、電灯トランス300KVA×1

約55%の負荷は製造用送機械、35%は建屋空調

10%は電灯付加

約半分の負荷を担っている500KVAにシガセイバーを設置

【設置効果】設置前：120,000KWH/月、最大電力605KW

設置後：平均135,000KWH/月、最大電力603KW

工場稼働率が前年対比20%増加している。使用電気量は約12%増加している。その差約8%が実際のシガセイバーの省電効果。

また、シガセイバーを設置していなければ最大電力は660KW、すなわち1割り以上増加していたと推測される。

8 Y 屋

【事業内容】飲食店

【設備構成】動力トランス150KVA×1、電灯トランス50KVA×1

【設置効果】設置前：40,800KWH/月、最大電力130KW

設置後：平均36,400KWH/月、（約11%の効果）、最大電力120KW