



画期的な機上計測、
芯だしアプリケーション
マクロを操作しない簡単操作

PC-DMIS NCゲージ

NCゲージ v3.0 | 常識を覆す4つの大きな特長

1 |

手動機械操作(ティーチング)で行った計測のプログラムを自動的に作成

2 |

マクロやプログラミングの知識がない方にも簡単に複雑な計測が可能

3 |

真円度・円筒度などの幾何公差を求めることが可能

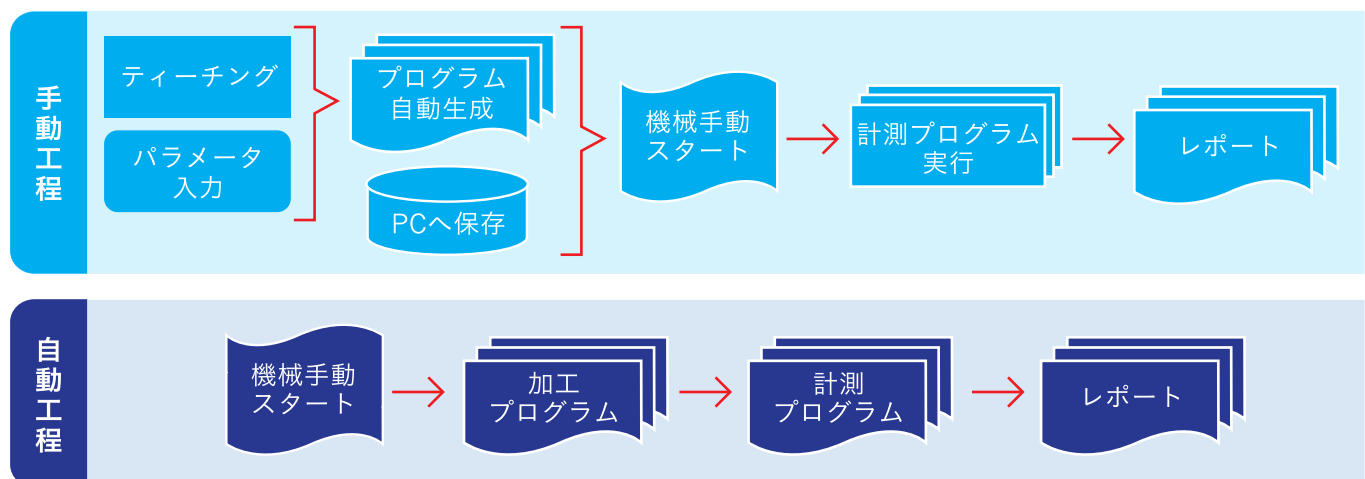
4 |

IoT技術との連携でデータの共有化が可能

機能等仕様一覧

計測機能	形状計測	形状の演算	幾何公差	誤差補正
	点	2点間の距離 2D	位置度	プローブ校正 真球161点
	幅	2点間の距離 3D	真円度	回転軸テーブル 任意角度
	コーナー	点から線を構築	真直度	複合機B軸 任意角度
	円	2線間の角度	平行度	
	円筒	点による円の構築	同心度	
	平面	線の中心	直角度	
	線	上記項目の5軸対応	円筒度	
	球		真球度	
	円錐		平面度 グリッド	
	外径(複合機)		平面度 円	
キー(複合機)		円錐度		
処計測機能	ワークオフセット	変数への書き込み	工具補正	レポート出力
	計測結果	計測結果	工具長	XML
	演算結果	演算結果	工具径	WORD
	設置誤差補正2D	幾何公差	工具摩耗長	
	設置誤差補正3D キー溝		工具摩耗径	
計測仕様	入力	適合機種	対応軸数	対応NC
	ティーチング	マシニングセンター	3軸仕様	OSP P300S,P300M SUITE
	パラメータ	複合施盤	6軸仕様	MAZATROL SMOOTHX,MATRIX II
	パラメータi,j,k			FANUC MITSUBISHI
その他	入力	運動	演算	入力
	mm inch	手動ティーチング 手動モード計測 自動モード計測	ガウス 任意ベクトル補正	キーボード On Screen キーボード タッチパネル操作

システムの流れ



株式会社キャプテンインダストリーズ
<http://www.capind.co.jp>



〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-8-8
 TEL.03-5674-1161 FAX.03-5674-1190

Future(目標)は通過点にしかならない。本物とよばれる世界の一流品で挑戦し続ける Go for Broke!!

<input type="checkbox"/> 厚木営業所	神奈川県厚木市中町2-7-11 オーイズミダイニングビル3階	TEL 046-224-1076
<input type="checkbox"/> 小牧営業所	愛知県岩倉市栄町2-48 ブランチ栄事務所A 2階	TEL 0587-65-7016
<input type="checkbox"/> 京都営業所	京都府京都市伏見区石田大受町32-67 プリシード石田ビル1階	TEL 075-575-5588
<input type="checkbox"/> 大阪営業所	大阪府大阪市平野区長吉長原4-13-33	TEL 06-6760-5757
<input type="checkbox"/> 広島営業所	広島県広島市安佐南区中須1-9-2 大田ビル1階	TEL 082-831-8521
<input type="checkbox"/> 九州営業所	福岡県北九州市小倉北区浅野2-11-15小倉興産7号館(KMM別館)305号室	TEL 093-511-3088
<input type="checkbox"/> 新潟営業所	新潟県長岡市城内町3-8-7 蒼紫ビル7階	TEL 0258-37-2577
<input type="checkbox"/> 北陸営業所	石川県金沢市駅西本町2-12-37 グランムール1階	TEL 076-223-6242