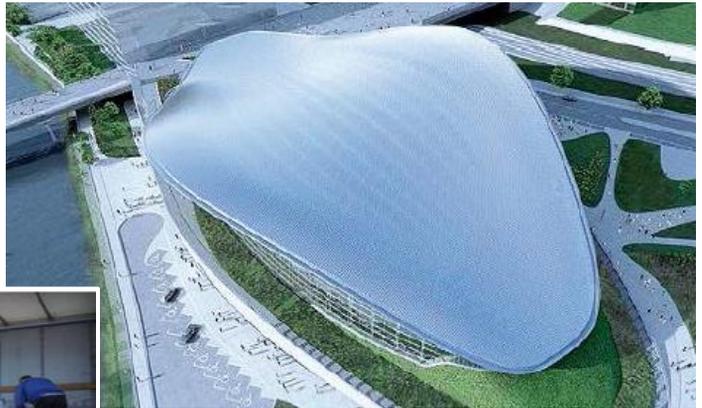


# TEXYLOOP®

A CLOSELOOP INDUSTRY

フレキシブル膜材の 100% リサイクルを実現する「テキシループ®」  
**SUSTAINABLE DEVELOPMENT – 持続可能な開発 –**  
 地球の持つ再生能力の範囲での資源活用を目指し、環境負荷を約 50% 削減します。



2011年 竣工  
 2013年 仮設膜材解体 (工期: 9名にて9週間)

## ロンドン・アクアティクス・センター

25,000㎡ の膜材が 23 トンの原料として再生され、50% の環境負荷削減を達成しています。

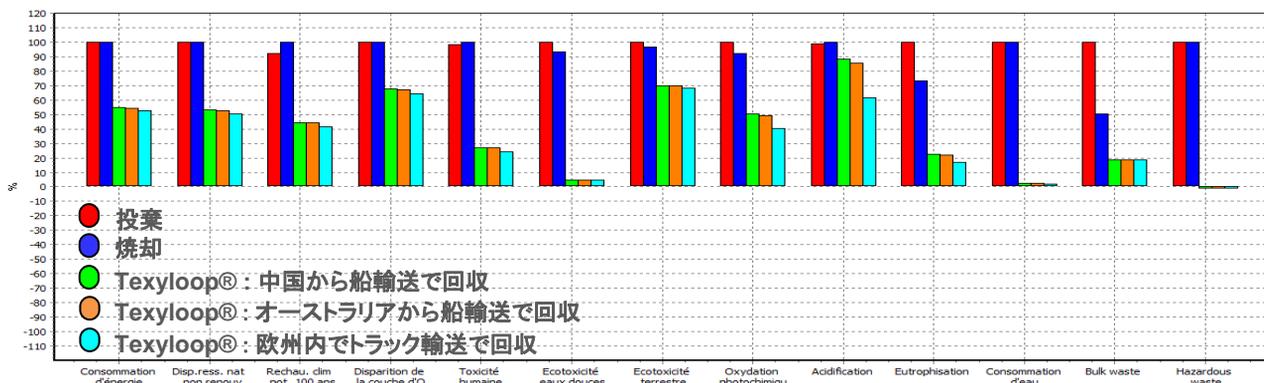


## 複合材から原料が取り出されるリサイクル

再生された原料からは、再び膜材やポリエステル製品、PVC 製品が作られます。上の写真のように緑化システム用のベース材として使われている例もあります。

## LCA - ライフサイクルアセスメント

Texyloop® ソリューションでは、環境負荷の削減効果を第三者機関による ISO 14040-44 に基づくライフサイクルアセスメントによって数値化しています。以下のグラフは、各アセスメント項目の環境負荷をバーチャートにして比較したものです。投棄・焼却と比べて、Texyloop® ソリューションが非常に有用であり、プラントから遠く離れた場所であっても削減効果が高いことが確認できます。



## 事例紹介



### ロンドン スタジアム

ロンドン五輪のメイン会場として建設されたこのスタジアムは、大会後には改修して使用するよう計画され、Texyloop® により以下の環境負荷の削減効果が得られた。\*

水資源	6,304m <sup>3</sup>
CO2	57,000 kg CO2
エネルギー消費	1,547,679MJ

※ 事例紹介で参照している数値は、従前の焼却処理と比較した環境負荷の削減効果です。



### KL スタジアム

屋根の張替プロジェクト。44,000m<sup>2</sup>、50 トンの膜材をリサイクル。

水資源	8,406m <sup>3</sup>
CO2	70,247 kg CO2
エネルギー消費	2,063,571MJ



### 印刷広告

JCDecaux 社は、年間 30 トンの広告用膜材をリサイクル。

水資源	7,000m <sup>3</sup>
CO2	58,800 kg CO2



### キャンプ用バンガロー

C.I.A.T 社は、37 棟のバンガローから 3 トンの膜材をリサイクル。

水資源	649m <sup>3</sup>
CO2	4,700 kg CO2
エネルギー消費	132,429 MJ

[www.texyloop.com](http://www.texyloop.com)

[info@texyloop.com](mailto:info@texyloop.com)

**TEXYLOOP®**  
A CLOSELOOP INDUSTRY

**Serge Ferrari**

[www.sergeferrari.com](http://www.sergeferrari.com)

お問い合わせ先: 株式会社セルジュ・フェラーリ・ジャパン  
〒248-0005 神奈川県鎌倉市雪ノ下1-14-18-301  
TEL 0467-24-9300 FAX 0467-24-9302