ECO&REASONABLE

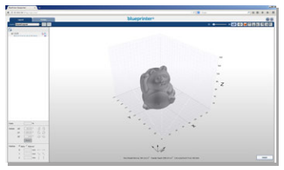
プロ仕様の高精度3Dプリンタ

blueprinterは、3Dプロトタイプや部品を印刷するために選択的加熱焼結(Selective Heat Sintering™)テクノロジーを使用した3Dプリンタです。SHS™技術は、熱可塑性粉末の層に熱を加える熱転写ヘッドを使用しています。

SHS (Selective Heat Sintering™)方式プラスチック粉末造形 3Dプリンタ

1 高精度&マルチモデリング!

- 出力精度は最小ピッチ0.1mmの高精度モデリングが可能
- プリントエリア内の立体空間に一度に複数の3Dモデルを読み込み印刷することが可能
- Webベースのインタフェースは、Windows、MacおよびLinuxで動作



付属ソフトウェア

プリントエリア内での出力データの配置レイアウトは専用のソフトウェアが用意されています。
複数のモデルの配置を工夫する事で効率よく複数のモデルを同時出力する事が出来ます。

仕様とワークスペースの要件

仕様	・プリンタの寸法 ： 幅(W)1150 mm×奥行き(D) 500 mm×高さ(H) 600 mm ・プリンタの重量 ： 125 kg ・プリントエリア ： 幅(W) 157 mm×奥行き(D) 200 mm×高さ(H) 140 mm ・プリント速度: 2-3 mm/hour ・積層ピッチ: 0.1 mm ・入力データ: STL
設置	・プリンタの重量(重量125kg)を支えることができる安定した水平なテーブルに設置してください ・プリンタ背面の電源スイッチが簡単にアクセスできるよう配置してください ・プリンタ背面側と壁の間に15cm以上の距離を空けて設置してください ・騒音や粉塵が発生するため設置場所に配慮してください(設置場所にオフィス環境は適しません) ・粉末に対応するHEPA(高性能)フィルターの掃除機が必要です

実寸プリントエリアサイズ(幅157mm×奥行き200mm×高さ140mm)

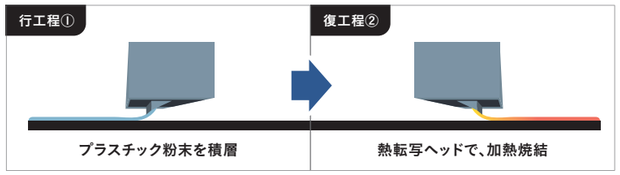
D200mm

W157mm

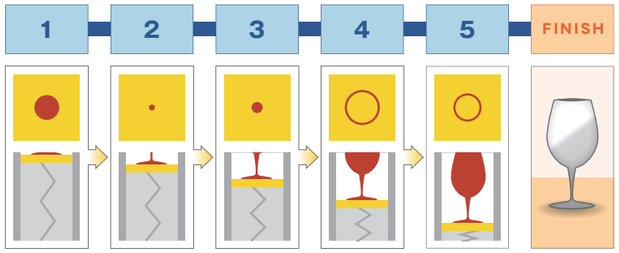
2 サポート材料不要!

- SHS™テクノロジーで動作するように最適化されたプラスチック粉末(モノクロ 白)を使用
- 造形モデルが形成室内の粉末で支えられるためサポート材料は不要

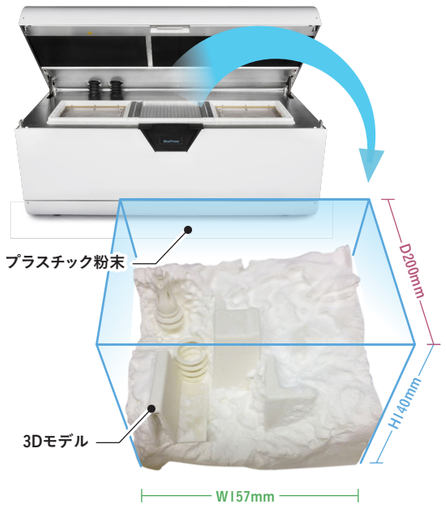
プリントの仕組み



プリント工程



プリントイメージ



3 余分な粉末を再利用!

- 出力後、余分な粉末をクリーニングステーションで粉末ブラスターを使用して除去
- 取り除いた粉末は、クリーニングステーション内でフィルターされ材料として再利用

クリーニングステーション(別売・必須備品)

印刷された部品の粉末の除去、粉末の再利用と粉塵を避けるためblueprinterクリーニングステーションが必要です。粉末ブラスター銃を使用してクリーニングステーション内で印刷されたパーツをきれいにするとき、粉の再利用ができるように余った粉は集められます。

仕様 長さ:680mm 高さ:1480mm 奥行き:605 mm 重量:85 kg

★ クリーニングステーションは、最小限容量8バー/20リットルの空気タンクのコンプレッサーに接続している必要があります。

株式会社テクノソリューションズ www.t-sol.co.jp

東京本社
〒160-0023 東京都新宿区西新宿6-20-7
コンシェリア西新宿TOWER'S WEST 4階
TEL 03-5326-7560
FAX 03-5326-7561

名古屋営業所
〒460-0008 愛知県名古屋市中区
栄2-9-30 栄山吉ビル8F
TEL 052-218-3227
FAX 052-218-3228

新潟営業所
〒950-0915 新潟県新潟市中央区
鐙西2-29-12 昭栄ビル4F
TEL 025-290-5605
FAX 025-290-5606

大阪営業所
〒559-0034 大阪府大阪市住之江区
南港北2-1-10 ATCビルITM棟6階
TEL 06-6615-8884
FAX 06-6615-8874

blueprinter®

empowering people to create

blueprinter®

株式会社テクノソリューションズ
東京　名古屋　新潟　大阪

東京本社
〒160-0023 東京都新宿区西新宿6-20-7
コンシェリア西新宿TOWER'S WEST 4階
TEL 03-5326-7560　FAX 03-5326-7561
www.t-sol.co.jp